

COMUNE DI ARENA PO
SPESE RAPPRESENTANZA 2022

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
NEGATIVO		
Totale delle spese sostenute		0,00

DATA 03/04/2023

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

(Nome e Cognome)

Dott. Gian Luca Muttarini



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

(Nome e Cognome)

Rag. Silvia Emanuelli

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIA (2)

Dott. Alessandro Beretta

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- ☐ stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- ☐ sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- ☐ rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- ☐ rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.