



COMUNE DI ARENA PO

PROVINCIA DI PAVIA

C.A.P. 27040

P.IVA 01029130182

Tel. 0385/270005 – Fax. 0385/70580 - 270015

Prot. n. 205

Arena Po, 16/01/2017

AVVISO PUBBLICO

OGGETTO: ACQUISIZIONE DI OSSERVAZIONI E PROPOSTE AI FINI DELL'ADOZIONE DEL PIANO TRIENNALE DI PREVENZIONE DELLA CORRUZIONE PER IL PERIODO 2017-2019.

IL RESPONSABILE DELLA PREVENZIONE DELLA CORRUZIONE

Richiamata la legge 6 novembre 2012, n. 190 recante "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell'illegalità nella pubblica amministrazione";

Dato atto che, in particolare, il comma 8 dell'art. 1 della citata legge dispone che l'organo di indirizzo politico, su proposta del responsabile individuato ai sensi del comma 7, adotta il Piano triennale di prevenzione della corruzione contenente l'analisi e valutazione dei rischi specifici di corruzione e gli interventi organizzativi volti a prevenirli;

Vista la delibera della CIVIT, ora ANAC, n. 72/2013 di approvazione del Piano Nazionale Anticorruzione (P.N.A.) che prevede anche la partecipazione di attori esterni alla predisposizione del Piano in questione;

RENDE NOTO CHE

1. è stato predisposto lo schema di Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione del Comune di Arena Po per il triennio 2017-2019;

2. è avviata la procedura aperta di partecipazione alla quale sono invitati gli attori esterni all'amministrazione comunale, ai fini della formulazione di eventuali proposte ed osservazioni in merito al Piano succitato;

INVITA

le organizzazioni sindacali rappresentative presenti all'interno dell'amministrazione, le associazioni rappresentative del Consiglio nazionale dei consumatori e degli utenti che operano nel settore, nonché le associazioni o altre forme di organizzazioni rappresentative di particolari interessi e dei soggetti che operano nel settore e che fruiscono delle attività e dei servizi prestati dall'Amministrazione a presentare eventuali proposte ed osservazioni in merito allo schema di

P.T.P.C. per il periodo 2017-2019, pubblicato unitamente al presente avviso, utilizzando esclusivamente il modello allegato.

Le osservazioni e proposte dovranno pervenire **entro e non oltre il giorno 27 gennaio 2017.**

A tal fine gli interessati potranno utilizzare una delle seguenti modalità:

- **mediante servizio postale** all'indirizzo: Comune di Arena Po, Via Vittorio Emanuele n. 14, 27040 Arena Po (PV);
- **mediante posta elettronica** all' indirizzo: segreteria@comunearenapo.it oppure arenapo@postemailcertificata.it ;

All'esito dell'istruttoria in ordine alle osservazioni e proposte pervenute, sarà predisposto il testo finale del P.T.P.C. da sottoporre all'adozione del competente organo di indirizzo politico amministrativo.

Arena Po, 16/01/2017

Il Responsabile della prevenzione della corruzione e della trasparenza
Il Segretario comunale
Dott.ssa Maria Matrone
(firma autografa omessa ai sensi
dell'art. 3 del D.Lgs. 39/1993)